

# FICHE TECHNIQUE ENDUIT À LA CHAUX EFFET «TADDELAKT»

**DÉFINITION** : Stuc décoratif à la chaux à effet « Taddelakt »

**DESCRIPTION** : Pâte à base de chaux douce éteinte, charges, colorants minéraux, adjuvants.

Poids volumique	PH	Diluant	Inflammabilité
1,65	14	eau	nulle

**Sécurité** : Contient de l'hydroxyde de calcium, irritant pour les yeux et la peau et comportant des risques de lésions oculaires graves, dans la manipulation et l'utilisation suivre les instructions marquées sur les emballages.

**Conservation** : 1 an en emballage d'origine, stocké entre +5°C et +40°C

**Conditionnement** : Seaux plastiques de 5 K

**Types** : Le produit est fourni dans les couleurs du nuancier, Code : Consommation - TD : 0,4-0,5 kg / m<sup>2</sup>

**SUPPORTS** : La finition effet taddelakt s'applique sur un fond d'enduit à la chaux type EX ferré (pour l'application voir la fiche enduit à la chaux). L'enduit s'applique à l'extérieur et à l'intérieur sur tous supports légèrement granuleux, à l'exclusion du plâtre (v cas particuliers).

Les supports doivent être homogènes en dureté et absorption. Dans le cas contraire il convient de les fixer avec un enduit de parement mortier haute performance, compatible. Ce type d'application est reconnu comme « technique traditionnelle ».

**APPLICATION** : Travailler dans des conditions climatiques normales, hors intempérie, entre + 5°C et + 35°C.

1. Application de l'enduit à la chaux de type EX ferré, à la teinte. (v fiche d'enduit à la chaux de type EX ferré).

2. Mélanger la finition effet taddelakt et l'appliquer tel quel, après humidification du fond. Appliquer à la lisseuse inox en deux passes, au minimum. Ferrer soigneusement chaque passe, si la couche est trop sèche l'humidifier légèrement avant de la ferrer. Passer une couche sur la précédente, dès que celle-ci commence à prendre, arroser la paroi entre une passe et l'autre.

Ne pas utiliser des seaux de lots différents sur une même façade.

3. Après séchage, si la surface n'est pas assez polie la lustrer avec la de la laine d'acier fine (n°000).

4. Passer la cire à la spatule inox et ferrer.

Rendement 10 m<sup>2</sup>/litre